

# **SIMULACIÓN DE PROCESOS DE MECANIZADO CON ARRANQUE DE VIRUTA: CORTE ORTOGONAL EN ACEROS COMUNES**

**J. Rubio Gómez<sup>(\*)</sup>, I. Unanue Arruti<sup>(\*\*)</sup>, J.L. Alcaraz Tafalla<sup>(\*)</sup>, L.N. López de  
Lacalle<sup>(\*)</sup>**

<sup>(\*)</sup> Dpto. de Ingeniería Mecánica. E.T.S.I. de Bilbao. Universidad del País Vasco.

<sup>(\*\*)</sup> Centro de Investigaciones Tecnológicas Tekniker, Eibar (Guipúzcoa).

## **RESUMEN**

En este artículo se presenta el uso de la técnica de elementos finitos para la realización de un modelo de corte ortogonal, base de los procesos de mecanizado con arranque de viruta. El objetivo del trabajo es lograr un mejor conocimiento del proceso de formación de la viruta que sea de utilidad para la correcta definición de los parámetros de corte. Con el modelo realizado se han obtenido resultados sobre las tensiones alcanzadas por la herramienta y la pieza mecanizada, además de la forma de la viruta. Estos resultados han permitido deducir alternativas para mejorar la simulación del proceso de corte ortogonal.